

**ALTECH PA6 A 2050/500 GF50 BK1267-20LS**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级,可激光蚀刻(亮色蚀刻),高流动
市场细分	汽车,机械,电子电器,家具,建筑,运动和休闲
典型应用	踏板

预干燥条件 在干燥空气(除湿)干燥器里 <80 °C  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
 注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	15300 / 10400	MPa	ISO 178
弯曲强度	330 / 215	MPa	ISO 178
拉伸模量	16900 / 10200	MPa	ISO 527
断裂应力	215 / 140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 4.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85 / 90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	85 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	14 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	11 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	217 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1580 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183